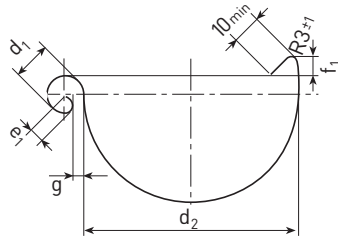
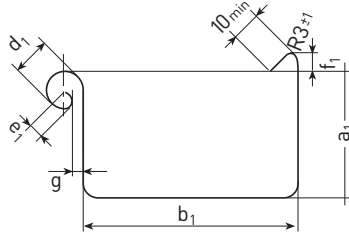


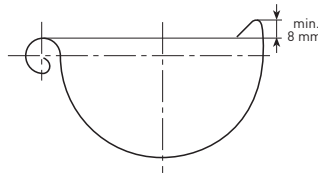
Halbrunde Dachrinne (H)
 d_1 und d_2 sind Außenmaße



Kastenförmige Dachrinne (K)
 d_1 und d_2 sind Außenmaße

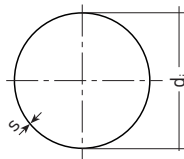


Überhöhung der Wasserkante
 mindestens 8 mm



Kreisförmige Regenfallrohre

Nenngröße	60	80	100	120	150
Regional sind auch Regenfallrohre mit den Nenngrößen 76 und 87 üblich.					
d_{+1}	60	80	100	120	150
d = Innendurchmesser am oberen Ende					
Neundicke S_1	Al Aluminium	0,70	0,70	0,70	0,70
	Cu Kupfer	0,60	0,60	0,60	0,70
	St Stahl verzinkt	0,60	0,60	0,60	0,70
	Zn Zink	0,65	0,65	0,65	0,70
	VA Edelstahl	0,50	0,50	0,50	0,60



Ablaufplatte EN 12056

Bezeichnung	Bauweise	Maße	Ablaufleistung bei 2-seitigem Einlauf in l/s	Ablaufleistung q Strang in l/s
Meisterstutzen	oval	400/120	9,5	4,7
Meisterstutzen	oval	400/100	9,4	4,7
Meisterstutzen	oval	333/120	5,7	2,9
Meisterstutzen	oval	333/100	5,6	2,8
Meisterstutzen	oval	333/87	5,5	2,8
Meisterstutzen	oval	333/80	5,4	2,7
Meisterstutzen	oval	333/76	4,8	2,4
Meisterstutzen	oval	280/100	4,7	2,4
Meisterstutzen	oval	280/87	4,6	2,3
Meisterstutzen	oval	280/80	4,6	2,3
Meisterstutzen	oval	280/76	4,2	2,1
Meisterstutzen	oval	250/80	3,1	1,6
Meisterstutzen	oval	250/76	2,6	1,3
Meisterstutzen	oval	250/60	2,3	1,2
Schrägstutzen	konisch	400	13,7	6,9
Schrägstutzen	konisch	333	6,4	3,2
Schrägstutzen	konisch	280	3,6	1,8
Schrägstutzen	zylindrisch	333/100	6,4	3,2
Schrägstutzen	zylindrisch	280/80	4,0	2,0

Halbrunde Dachrinne

Nenngröße	200	250	280	333	400	500
Zuschnittbreite	+1/-2	200	250	280	333	400
d_1	± 1	16	18	18	20	22
d_2	+2/0	80	105	127	153	192
e_1	± 1	5	7	7	9	9
f_1	min.	8	10	11	11	21
g	± 1	5	5	6	6	6

Neundicke S_1	Al Aluminium	0,70	0,70	0,70	0,70	0,80	0,80
	Cu Kupfer	0,60	0,60	0,60	0,60	0,70	0,70
	St Stahl verzinkt	0,60	0,60	0,60	0,60	0,70	0,70
	Zn Zink	0,65	0,65	0,70	0,70	0,70	0,80
	VA Edelstahl	0,50	0,50	0,50	0,50	0,60	0,60

Kastenförmige Dachrinne

Nenngröße	200	250	333	400	500
Zuschnittbreite	+1/-2	200	250	333	400
a_1	± 1	42	55	75	90
b_1	0/-1	70	85	120	150
d_1	± 1	16	18	20	22
e_1	± 1	5	7	9	9
f_1	min.	8	10	10	20
g_1	± 1	5	5	6	6

Neundicke S_1	Al Aluminium	0,70	0,70	0,70	0,80	0,80
	Cu Kupfer	0,60	0,60	0,60	0,70	0,70
	St Stahl verzinkt	0,60	0,60	0,60	0,70	0,70
	Zn Zink	0,65	0,65	0,70	0,70	0,80
	VA Edelstahl	0,50	0,50	0,50	0,60	0,60

Maximalabstand für Dehnungsausgleicher (Richtwert)

Bei Hängedachrinnen bis 500mm Zuschnitt beträgt der Richtwert 15m.

Zusammenbau von Metallen

	Al	Cu	St	Zn	Pb	VA
Al Aluminium	●	○	●	●	●	●
Cu Kupfer	○	●	○	○	●	●
St Stahl verzinkt	●	○	●	●	●	●
Zn Zink	●	○	●	●	●	●
Pb Blei	●	●	●	●	●	●
VA Edelstahl	●	●	●	●	●	●

● = Zusammenbau möglich ○ = Zusammenbau nicht möglich

Bemessungsdiagramm (DIN 18460)

Grundriss Dachfläche (m²)	Regenfallrohr Ø	zugeordnete Dachrinne
0 - 37	60	200 (10tlg.)
37 - 83	80	250 (8tlg.)
83 - 150	100	333 (6tlg.)
150 - 243	120	400 (5tlg.)
243 - 443	150	500 (4tlg.)

Hängedachrinnen und Regenfallrohre aus Metallblech EN 612

Bild 1
Beispiele für Dachrinnen

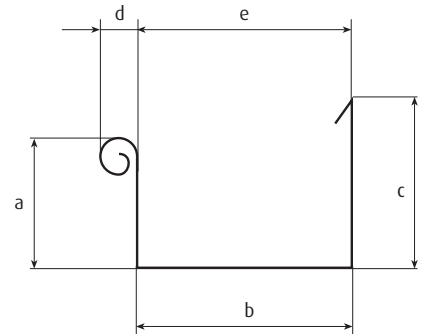
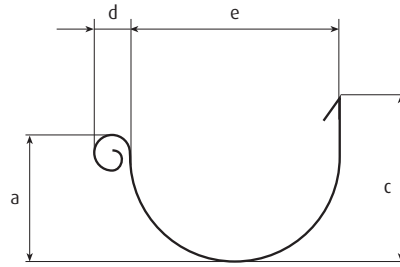
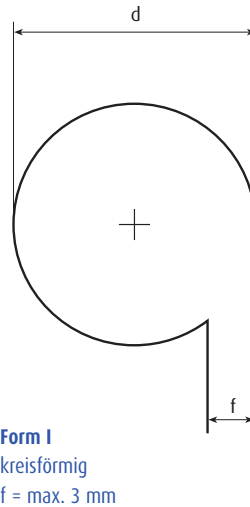
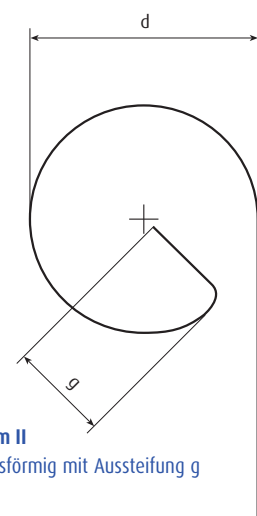


Bild 2
Wulstformen



Form I
kreisförmig
f = max. 3 mm



Form II
kreisförmig mit Aussteifung g

- a Höhe der Rinnenvorderseite
- b Äußere Breite der Rinnensohle
- c Höhe der Rinnenrückseite
- d Wulstmaß (Durchmesser oder Breite)
- e Obere Öffnungsweite

Tabelle 1
Dachrinnen, Wulstdurchmesser und Höhe der Rinnenvorderseite

Zuschnittbreite w	Wulst-Ø d		Höhe der Rinnenvorderseite Maß a nach Bild 1 min.	Summe aus Wulst-Ø und Höhe der Rinnenvorderseite Maß a + d nach Bild 1 und Bild 2 min.
	Klasse X min.	Klasse Y min.		
w ≤ 200	16	14	40	70
200 < w ≤ 250	16	14	50	75
250 < w ≤ 333	18	14	55	75
333 < w ≤ 400	20	18	65	90
400 < w	20	20	75	100

Tabelle 3
Dachrinnen, Werkstoffdicke

Zuschnittbreite w	Werkstoff-Nennstärke					
	Al min.	Cu min.	St min.	Inox Klasse A min.	Inox Klasse B min.	Zn min.
w ≤ 250	0,7	0,6	0,6	0,5	0,4	0,65
250 < w ≤ 333	0,7	0,6	0,6	0,5	0,4	0,7
333 < w	0,8	0,7	0,7	0,6	0,5	0,8

Tabelle 2
Fallrohre, Nähte

Ausführung der Nähte

	Material					Nahtüberlappung in mm	
	Al	Cu	St	Inox	Zn	Klasse X min.	Klasse Y min.
weichgelötet	○	●	○	○	●	5	1
hartgelötet	○	●	○	○	○	3	3
gefalzt	●	●	●	●	●	6	6
geschweißt	●	●	●	●	●	abhängig v. Schweißverfahren	
● = Zusammenbau möglich ○ = Zusammenbau nicht möglich							

Tabelle 4
Fallrohre, Werkstoffdicke

Zuschnittbreite w	Werkstoff-Nennstärke					
	Al min.	Cu min.	St min.	Inox Klasse A min.	Inox Klasse B min.	Zn min.
kreisförmig						
Ø ≤ 100	0,7	0,6	0,6	0,5	0,4	0,65
Ø > 100	0,7	0,7	0,7	0,6	0,5	0,7